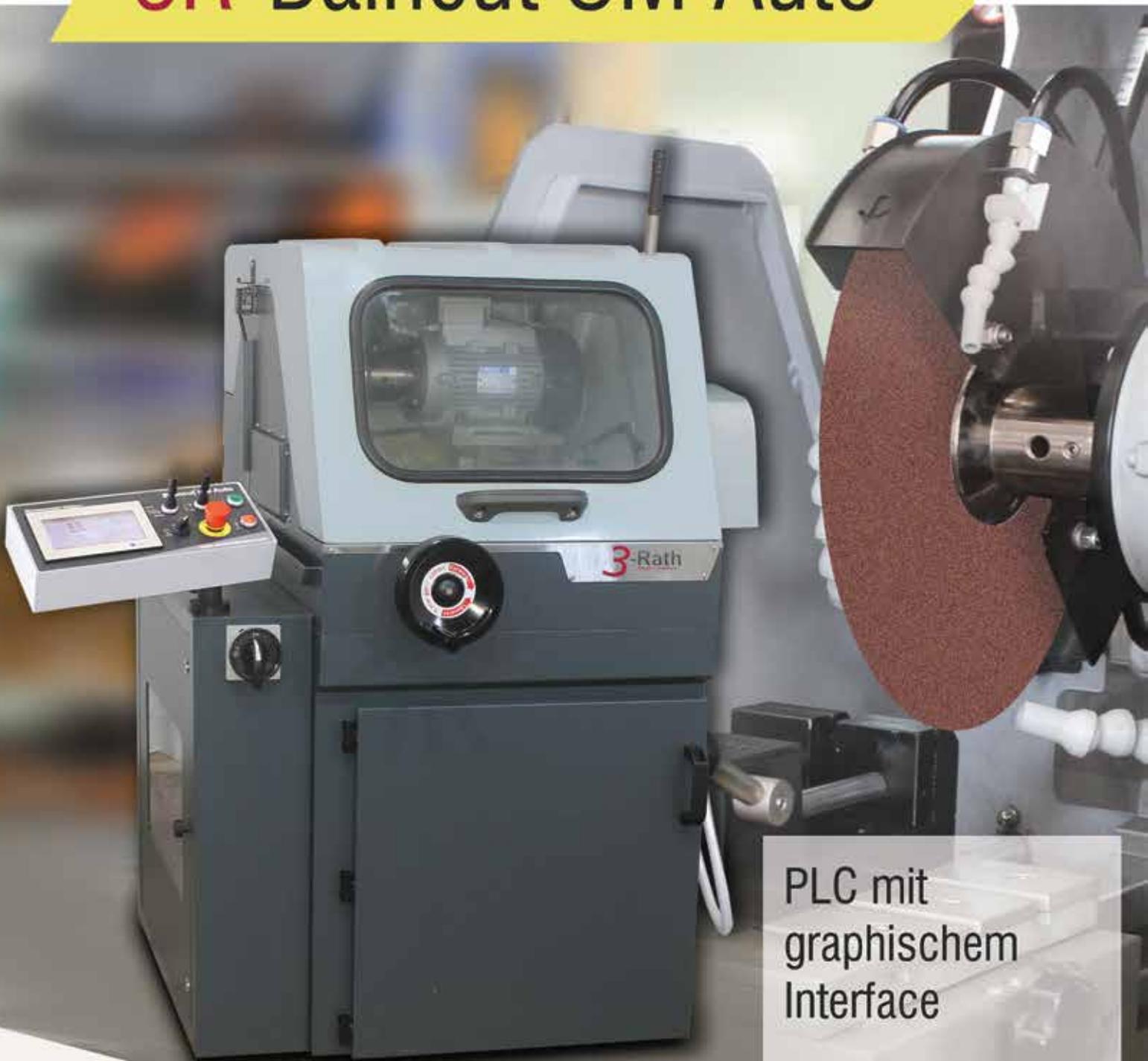
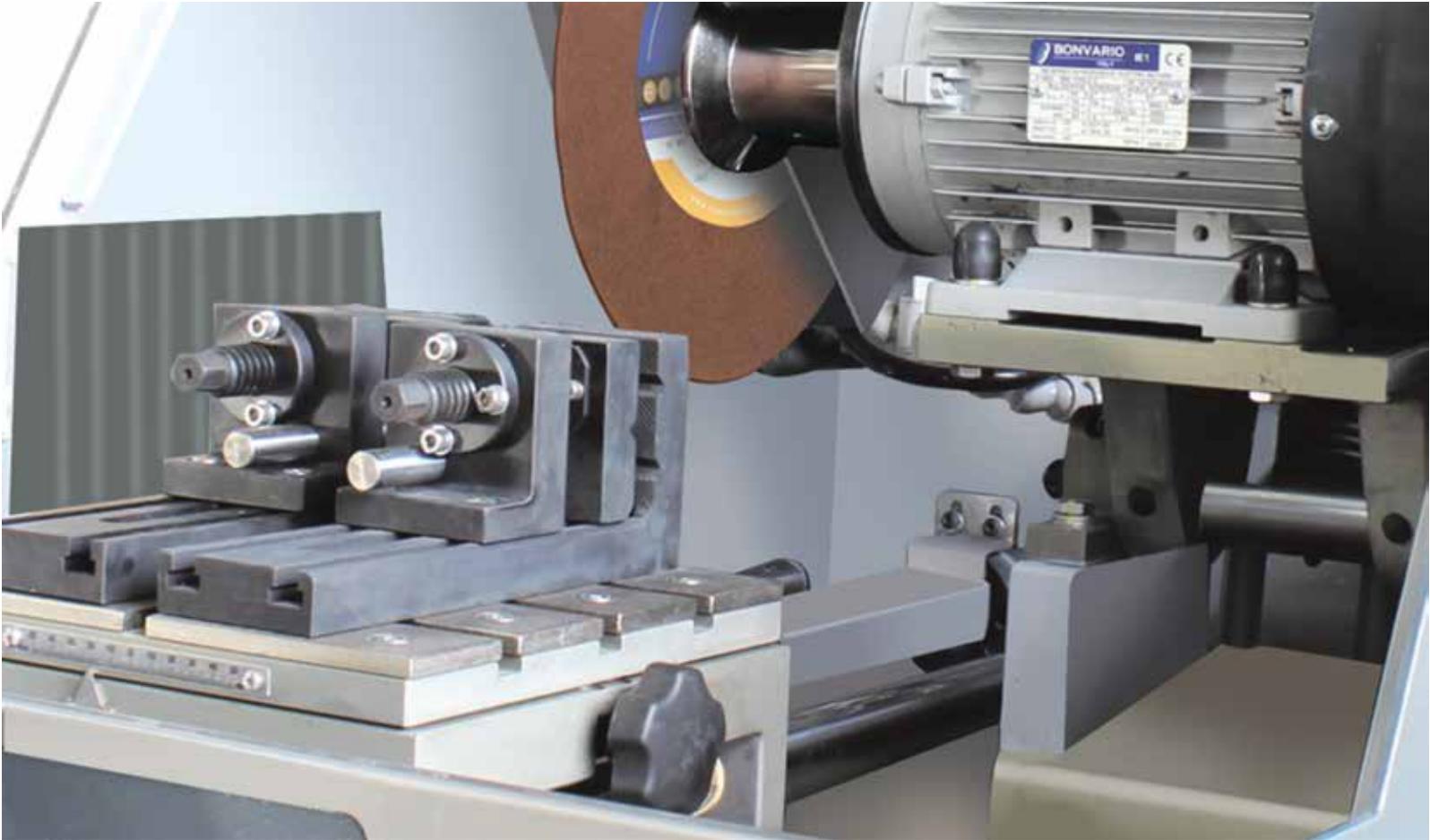


Trennmaschine

3R-Baincut UM Auto



PLC mit
graphischem
Interface



3R-Baincut Upper Medium Auto

Trennen - Automatische " Y"-Bewegung (Tisch) mit Servo-System

PLC mit grafischem Touch Screen Display

Variable Vorschubgeschwindigkeit mit Schnittlänge

Voreingestellte Programmierung & Datenspeicherung von bis zu 25 ..
Programmen

Die Maschine bietet auch einen manuellen Modus für mehr Flexibilität

3R-Baincut Upper Medium Auto

Robustes Standmodell zum metallografischen Schneiden von Metallen, Keramik und Mineralien

Schneidkapazität von bis zu 80 mm für Standardstähle (möglicherweise nicht für alle Materialien geeignet)

Korrosionsbeständige Schneidkammer für eine lange Produktlebensdauer

5HP (3,7 k.w), 3-Phasen-Motor

Spindeldrehzahl 2800 U/min

Trennscheibe Ø 12" (300 mm)

Modernes Touchscreen-Bedienfeld - Zyklusstart, LED-Licht, Not-Aus, Starttaste mit Türsicherheitsendschalter und voreingestelltem Programm

Ergonomischer manueller Z-Bewegungsgriff

Easy Flow Schneidkammer mit spezieller Bodenbeschichtung

Automatische Y-Bewegung (Tisch) mit Servosystem

X-Bewegung

Hinweis: Dies hilft, die Probe zu bewegen und einen parallelen Schnitt zu machen, um eine Scheibe zu erhalten

PLC mit 7" fortschrittlichem grafischem Touchscreen-Display

Variable Vorschubgeschwindigkeit mit Schnittlänge

Voreingestellte Programmierung und Datenspeicherung für bis zu 25 Programmierer

Die Maschine bietet auch einen manuellen Modus für erhöhte Flexibilität

Spritzwassergeschützte, korrosionsbeständige Tür mit durchsichtiger Haube

Kühlung durch vier Wasserdüsen mit hohem Durchfluss für optimale Kühlung

Großer 65 mm Kühlmittelabfluss

Eingebauter beweglicher Kühlmittelbehälter mit Rückführung (100 Liter Fassungsvermögen)

0,18KW Kühlmittel-Umwälzpumpe

Öffnung in der Seitenwand zum Schneiden besonders langer Proben

Blitzreinigungsvorrichtung mit Haken zur Befestigung

T-Nutbett: 260mm x 260 mm mit 10mm T-Nut

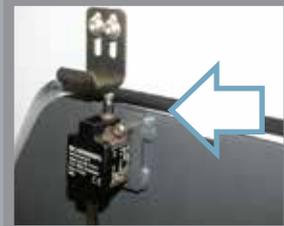
Schraubstocksatz

Spannung: 415V/50 Hz (R+Y+B+N+E)

Maschinengröße: 1100mm x 1300mm x 1640mm (LxTxH)



Tür-Interlock



Limitschalter



Anschlag für Z-Achse



T-Nutbett: 260mm x 260 mm



Zusatzöffnung für lange Teile



Notaus

Kühlmitteltank



Eingebauter
beweglicher
100l Kühlmittelbehälter



Optionales Zubehör

Spannvorrichtung (Standard)

Spannvorrichtung (Premium)

Zusätzliche Vorrichtung zum Halten unregelmäßig geformter Komponenten

Doppeltes Schneiden

Zum Schneiden einer Scheibe in einem Arbeitsgang

Kühlmittelauffangwanne

Hilft beim Schneiden überlanger Proben

Spezielle Halterung

Eine Vorrichtung, die speziell für Ihre Komponenten entwickelt werden kann

Elektronisches Bremssystem

Zusätzliches Sicherheitsmerkmal zum sofortigen Anhalten des Motors und des Schneidrads, sobald der Schneidvorgang gestoppt wird

Tür-Sicherheits-Interlock-System

Zusätzliches Sicherheitsmerkmal, bei dem die Tür nicht geöffnet werden kann, solange der Schneidvorgang nicht gestoppt ist

Automatisches Waschen

Zum Einstellen der erforderlichen Zeit und zum automatischen Reinigen der Maschine, so dass der Bediener keine Zeit für die Reinigung aufwenden muss.

Variables Drehzahlssystem

Die Drehzahl des Schneidrads kann von 1000-3000 U/min variiert werden.

Loto-Schalter & Tag Out

Während Wartungs- und Pausenzeiten kann der Not-Aus-Schalter ausgeschaltet und mit dem Tag-Schlüssel verriegelt werden. Dies verhindert ein versehentliches Einschalten der Maschine und beugt Schäden vor.

Phasenüberwachungssystem

Bei Ausfall einer Phase schaltet diese Einheit die Maschine ab und schützt den Motor vor Überhitzung und Ausfall.



3-Rath Kalibrier+Prüftechnik GmbH & Co. KG

Kalteiche-Ring 44 - DE-35708 Haiger

Tel: +49 (0) 2773 91 767 0 Fax: +49 (0) 2773 91 767 15

Mail: info@3-rath.de

www.3-Rath.de